

УСТАНОВКИ ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

ABP UNIVERSAL ABP HRT

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
ПРЕМИУМ-КЛАССА

150

Years of
Innovation
Since 1869



AMMANN

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО, ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ВАРИАНТЫ УСТАНОВОК ПРЕМИУМ-КЛАССА

Отличительная черта асфальтосмесительных установок циклического действия Ammann — стабильность производства, а это решающий фактор, от которого зависит качество асфальтовой смеси. Технологический процесс в асфальтосмесительных установках наложен таким образом, чтобы подача исходного материала, его нагрев, просушка, просеивание и перемешивание плавно сменяли друг друга. Благодаря системе управления *as1*, которая сочетает в себе передовые технологии с удобным интерфейсом, все подвижные детали работают, как единое целое.

Линейка асфальтосмесительных установок циклического действия Ammann премиум-класса включает в себя установки ABP Universal и ABP HRT (технология высокой степени использования вторичных материалов). Обе установки производят высококачественную смесь и могут быть оснащены дополнительным оборудованием, согласно специфическим требованиям заказчика. Асфальтосмесительные установки премиум-класса способны производить смесь в больших объемах.

ABP UNIVERSAL



ABP 240 UNIVERSAL

РАЗМЕРЫ СМЕСИТЕЛЯ: 4 или 5 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 240 т/ч



ABP 320 UNIVERSAL

РАЗМЕРЫ СМЕСИТЕЛЯ: 4 или 5 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 260 т/ч / 320 т/ч

ABP HRT



ABP 240 HRT

РАЗМЕРЫ СМЕСИТЕЛЯ: 4 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 320 т/ч



ABP 320 HRT

РАЗМЕРЫ СМЕСИТЕЛЯ: 5 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 320–400 т/ч



ABP 400 HRT

РАЗМЕРЫ СМЕСИТЕЛЯ: 5 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 320–400 т/ч

Я



АВР 240–320 UNIVERSAL

УСПЕШНАЯ РАБОТА В ГОРОДСКИХ УСЛОВИЯХ

Ключевые особенности асфальтосмесительных установок Ammann ABP Universal: исключительная производительность, передовой состав асфальтовых смесей и высокая доля использования вторичных материалов.

Серия ABP Universal включает в себя установки средней и высокой производительности класса — от 240 до 320 т/ч. Они способны производить различные виды смесей, сохраняя максимальную производительность для удовлетворения потребностей как крупных, так и мелких предприятий.

Четкая структура компонентов — основа установок серии Universal. Благодаря ей можно создать практически любую конфигурацию и обеспечить необходимую заказчику универсальность и совместимость.

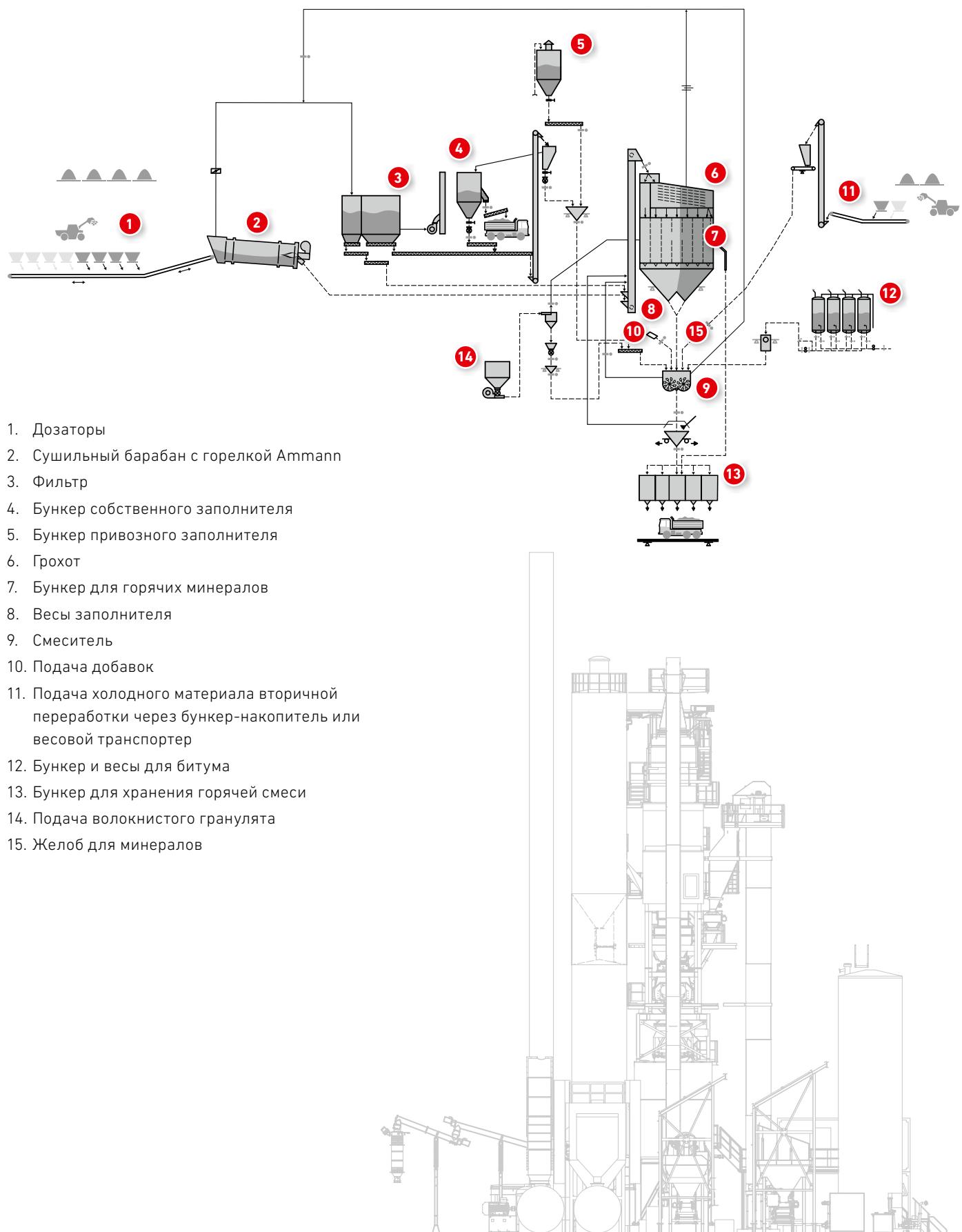
Асфальтосмесительная установка ABP Universal позволяет хранить до 200 т горячих минералов в двух отдельных бункерах. Кроме того, в ее состав входит параллельный барабан для подачи вторичного материала и смеситель на 5 т материала или грохот горячих минералов площадью 56 м². При комплектации установки ABP Universal можно учесть абсолютно любое пожелание заказчика.

ОСОБЕННОСТИ

- Можно использовать заполнители различного качества и температур благодаря одному или двум рядам бункеров для хранения
- Оборудование для хранения горячего заполнителя (от 80 до 200 т), в качестве дополнительной опции
- Предназначена для переработки больших количеств горячего материала с максимальной гибкостью и высокой производительностью
- Высокая степень использования вторичного материала благодаря параллельному барабану Ammann
- Поразительная универсальность
- Грохоты новейшего поколения для эффективной и качественной сортировки фракций заполнителя
- Возможность одновременного добавления горячих и холодных материалов



СХЕМА УСТАНОВКИ АВР 240–320 UNIVERSAL



ШВЕЦИЯ

ABP 240 UNIVERSAL



БЕЛЬГИЯ

ABP 320 UNIVERSAL



КИТАЙ

ABP 380 UNIVERSAL



ГЕРМАНИЯ

ABP 240 UNIVERSAL



ШОТЛАНДИЯ

ABP 240 UNIVERSAL



АВСТРИЯ

ABP 160 UNIVERSAL



АВР 240–400 HRT

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА И УТИЛИЗИРУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Асфальтосмесительная установка АВР 240–400 HRT (технология высокой степени использования вторичных материалов) позволяет повысить долю использования вторичного асфальта. В рамках сотрудничества производителя асфальтовой смеси из Австралии и компании Ammann была создана смесь, на 99 % состоящая из рециклированных материалов, включая утилизируемые.

Компактная установка идеально подходит для производства асфальтовой смеси с большим содержанием рециклированного асфальта. Она обладает теми же преимуществами, что и установки серии Universal, но некоторые дополнительные элементы делают ее непревзойденной в производстве смеси из вторичных материалов.

Параллельный барабан находится непосредственно над смесителем, эта конструкция оптимизирует поток материала и снижает износ системы рециклинга.

ОСОБЕННОСТИ

- Производительность: от 240 до 400 т/ч
- Универсальное и экономичное решение, обеспечивающее возможность производства смеси с большой долей рециклированного асфальта
- Встроенный барабан рециклинга оптимизирует поток материала и снижает износ
- Возможность внесения добавок, таких как вспененный битум, красители и даже повторно используемые материалы
- Широкий диапазон компонентов и оборудования для удовлетворения потребностей заказчика
- Инфраструктура, включающая в себя дозаторы, сушильный барабан и фильтр, заключена в общий корпус и напоминает производственное строение
- Пониженный уровень шума и пыли

СХЕМА УСТАНОВКИ АВР 240 HRT

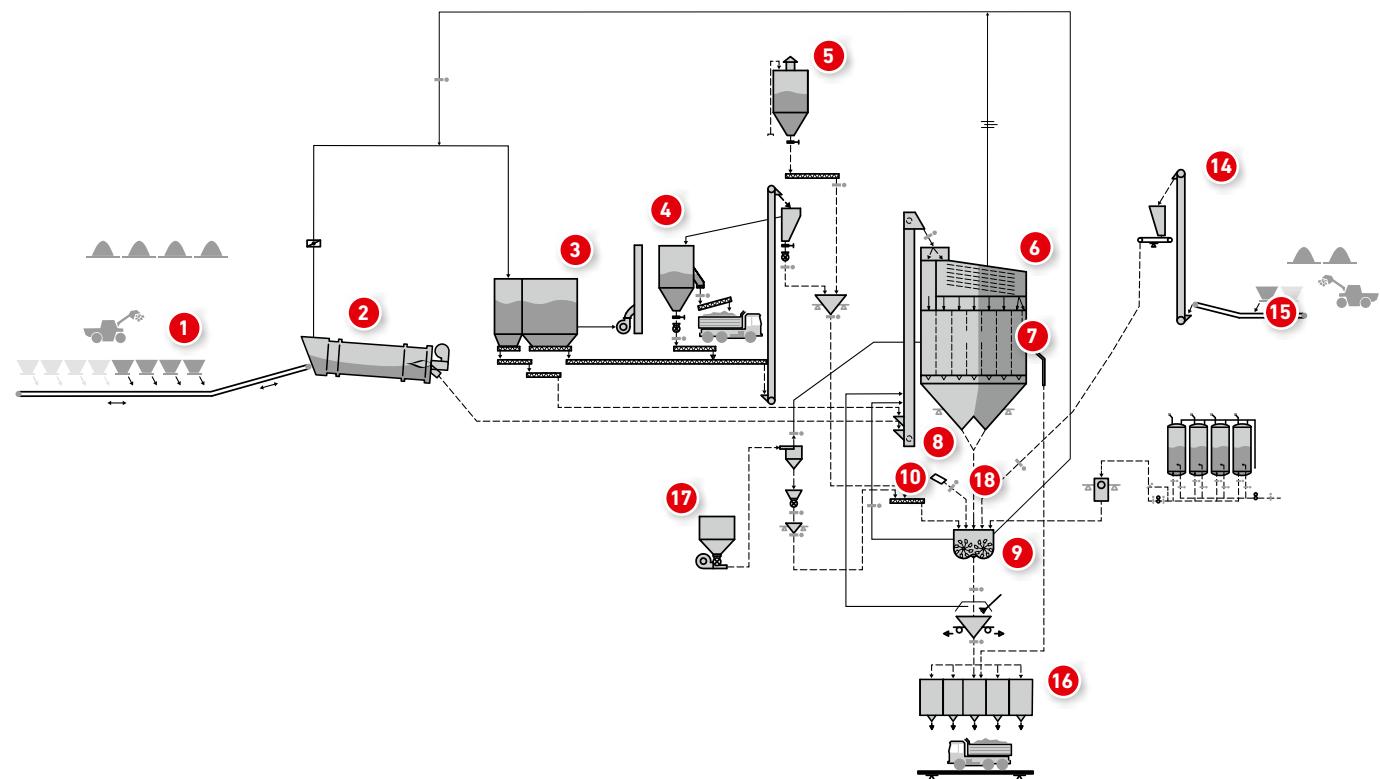
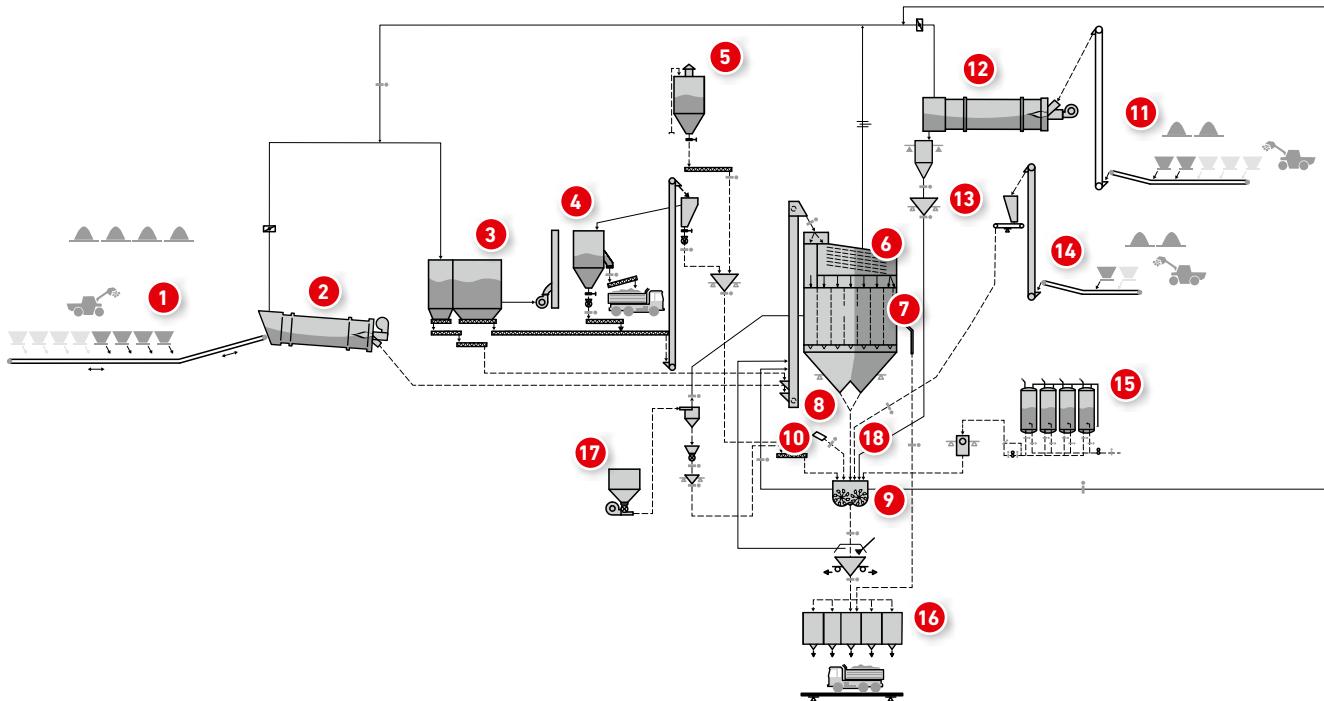
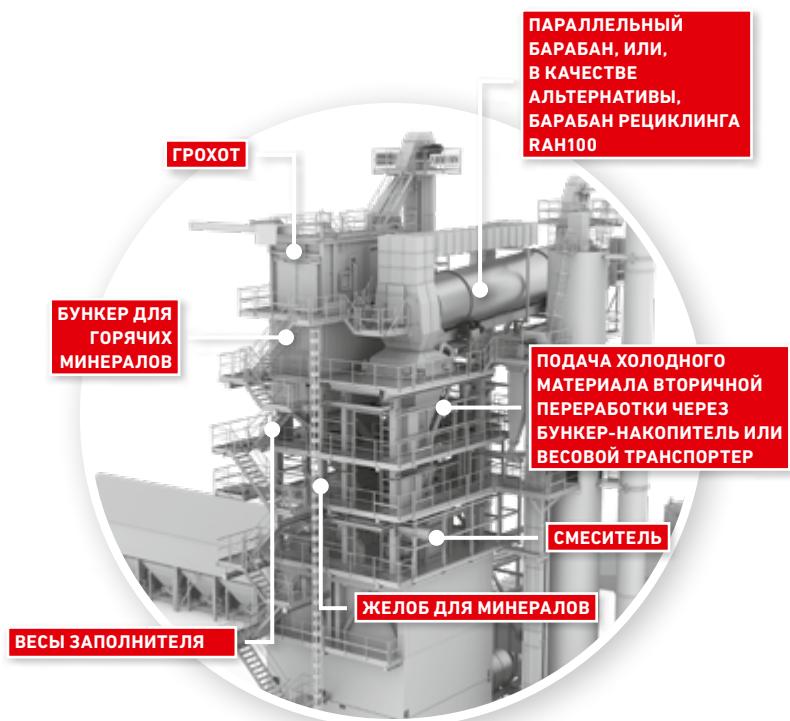
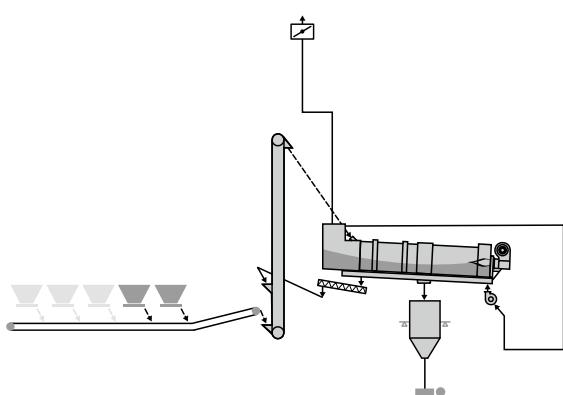


СХЕМА УСТАНОВКИ АВР 320–400 HRT



БАРАБАН ДЛЯ РЕЦИКЛИРОВАННОГО МАТЕРИАЛА RAH100



1. Дозаторы
2. Сушильный барабан с горелкой Ammann
3. Фильтр
4. Бункер собственного заполнителя
5. Бункер привозного заполнителя
6. Грохот
7. Бункер для горячих минералов
8. Весы заполнителя
9. Смеситель
10. Подача добавок
11. Подача рециклированного материала и отсев негабаритных частиц
12. Параллельный барабан, или, в качестве альтернативы, барабан рециклинга RAH100
13. Промежуточный бункер рециклинга с весами и дозатором рециклированного материала
14. Подача холодного материала вторичной переработки через бункер-накопитель или весовой транспортер
15. Бункер и весы для битума
16. Бункер для хранения горячей смеси
17. Подача волокнистого гранулята
18. Желоб для минералов





ШВЕЙЦАРИЯ

ABP 320–400 HRT



Германия

ABP 320 HRT



АВСТРАЛИЯ

ABP 320–400 HRT

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВТОРИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Использование вторичного асфальта или рециклированных материалов в наше время просто необходимо. Мы предлагаем специализированные решения для использования вторичных материалов. Современные технологии гарантируют, что, используя рециклированный асфальт, вы получите асфальтовую смесь исключительно высокого качества.

ХОЛОДНЫЙ РЕЦИКЛИНГ

ДОБАВЛЕНИЕ 30 %
ВТОРИЧНОГО МАТЕРИАЛА
В СМЕСИТЕЛЬ



30 %

ДОБАВЛЕНИЕ 40 % ВТОРИЧНОГО
МАТЕРИАЛА В СУШИЛЬНЫЙ
БАРАБАН RAH50



40 %

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможен отсев новых минералов
- Объемы партии варьируются с каждой загрузкой
- Максимальная гибкость (состав смесей)
- Процесс протекает независимо

СОЧЕТАНИЯ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ВТОРИЧНОГО
МАТЕРИАЛА

40 60 100

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование до 40 % вторичного материала в смеси
- Снижение энергопотребления на 15 %
- Эффективная переработка нового материала
- Защищено международными патентами

СОЧЕТАНИЯ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ВТОРИЧНОГО
МАТЕРИАЛА

30 60 100

«Установки по вторичной переработке Ammann возможно адаптировать под конкретные требования заказчиков.»

ОСОБЕННОСТИ

- Значительное снижение производственных затрат за счет меньших расходов на битум, минеральные заполнители и транспортировку
- Поддержка властями и законодательством (в зависимости от страны)

- Снижение отрицательного влияния на природные ресурсы (используется меньше нефти и минералов)
- Меньше потребность в дорогостоящих емкостях для хранения
- Снижение выбросов CO₂

ДОБАВЛЕНИЕ 60 % ГОРЯЧЕГО ВТОРИЧНОГО МАТЕРИАЛА В ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ БАРАБАН



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможен отсев новых минералов
- Большой объем подачи
- Плавный нагрев
- Сочетается с системой подачи холодного материала

СОЧЕТАНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВТОРИЧНОГО МАТЕРИАЛА

30 40

ГОРЯЧИЙ РЕЦИКЛИНГ

ДОБАВЛЕНИЕ 100 % ВТОРИЧНОГО МАТЕРИАЛА В СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН RAH100



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность увеличения доли вторичного материала до 100 %
- Повышенная эффективность. Снижение затрат за счет экономии топлива
- Снижен уровень токсичных выбросов — это важный аргумент при получении одобрения на проведение работ
- Более универсальные составы смесей, поскольку нет необходимости в перегреве минералов

СОЧЕТАНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВТОРИЧНОГО МАТЕРИАЛА

30 40

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ВОЗДУХА И ШУМОПОДАВЛЕНИЯ



УРОВЕНЬ 1

Стандартная асфальтосмесительная установка Ammann спроектирована так, чтобы генерировать минимально возможный шум. Звукоизолирующие материалы используются в осушителе, грохоте, бункерах для горячего заполнителя и бункерах для хранения горячей смеси. В конструкции осушителя применен не цепной, а фрикционный привод, а для привода элеватора использована однорядная цепь вместо двухрядной. Горелка дополнена глушителем. Кроме того, она герметично встроена в осушитель. В этот же корпус заключен воздушный компрессор.



УРОВЕНЬ 2

Дополнительные меры звукоизоляции: установлен тент над дозатором. Выход дозатора покрыт резиной. Горелка укомплектована частотным преобразователем (75 % от максимальной скорости) и закрыта вместе с осушителем, фильтром и вытяжным вентилятором облицовочными панелями. Благодаря вытяжным вентиляторам с частотными преобразователями также снижен уровень шума в дымоходе и корпусе. Между дымоходом и вентилятором предусмотрен глушитель. Основание и оголовок элеватора заключены в корпус. Так же поступили с желобом между горячим элеватором и грохотом. В облицовке между участками смещивания и взвешивания сделан горизонтальный разрыв для бункера готовой смеси.



УРОВЕНЬ 3

Строение облицовано многослойными панелями, все компоненты имеют звукоизоляцию. На расстоянии 100 м от установки уровень звукового давления составляет 52 дБА.



УРОВЕНЬ 4

Асфальтосмесительная установка, включая осушитель, фильтр, вентилятор, компрессор и другое оборудование, монтируется в здании, собранном из многослойных панелей. Бункер для заполнителя располагается внутри строения из бетона или облицовочных панелей. В процессе обслуживания установки не используется колесный погрузчик. Подача заполнителя, битума, мелких фракций и вторичного материала осуществляется с помощью рельсов. На расстоянии 100 м от установки уровень звукового давления составляет 40 дБА.



НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ СМЕСЬ

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ, НИЗКАЯ ТОКСИЧНОСТЬ И ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ УРОВЕНЬ ВЫБРОСОВ CO₂

Производство асфальтовой смеси при пониженной температуре дает большие преимущества: потребляется меньше энергии, ниже выбросы CO₂, значительно уменьшаются выбросы на месте укладки. Традиционная горячая асфальтовая смесь производится при температуре около 170 °C. Современный процесс производства низкотемпературной смеси ведется при температуре около 100 °C. Компания Ammann владеет различными подобными технологиями. Вспененный битум, воск и другие добавки, пена WAM Foam или специальный битум — все это подходит для производства смеси в зависимости от варианта ее последующего применения.

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБУЕМОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА АСФАЛЬТОВОЙ СМЕСИ МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ДЛЯ УСТАНОВОК РАЗЛИЧНОЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- пеногенератор;
- система подачи добавок (твердых и жидких);
- система подачи холодного или влажного заполнителя;
- система управления производственным процессом.

ОСОБЕННОСТИ

- Качество на уровне традиционной горячей асфальтовой смеси
- Низкое энергопотребление
- Низкий уровень выбросов CO₂
- Сниженная токсичность в месте укладки дорожного покрытия

СОЧЕТАЕМОСТЬ С ХОЛОДНЫМ / НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫМ АСФАЛЬТОМ

AMMANN FOAM®

Специалисты компании Ammann убеждены, что у низкотемпературных смесей большое будущее. Пеногенерирующая система Ammann была разработана в сотрудничестве с заказчиками и лабораториями. Наш пеногенератор, действующий на основе эффекта вспенивания в воде, способен работать в составе асфальтосмесительных установок как непрерывного, так и циклического действия по всему миру. Пеногенератор Ammann Foam работает без применения дополнительных химических веществ и может быть добавлен в конструкцию любой имеющейся установки.

ИДЕАЛЬНАЯ ДОБАВКА: ВСПЕНЕННЫЙ БИТУМ

Система вспенивания битума позволяет расширить ассортимент производимой на асфальтосмесительной установке продукции. Система вспенивания битума компании Ammann позволяет вспенивать битум для дорожных покрытий различной степени жесткости, а также полимерный битум. Например, даже холодные верхние слои основания можно формировать полностью из рециклированного материала. Другими словами, использование вспененного битума оптимально дополняет рециклированный материал в смесителе.



ДОБАВКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ ВСЕХ ТИПОВ

Компания Ammann предлагает основное оборудование для производства всех типов специальных покрытий и гарантирует соответствующее хранение, подачу и дозировку самых разнообразных материалов, добавок и смесей.

ГАРАНТИЯ ТОЧНОЙ ДОЗИРОВКИ

Высокоточная дозировка сыпучих материалов производится весовым или объемным методом, причем на точность не влияют ни плотность, ни размер фракций, ни прочие физические характеристики материалов. Благодаря размещению весов непосредственно у смесителя исключается вероятность неправильной дозировки. Наше оборудование позволяет производить партии смесей в точном соответствии с запланированным составом. В результате гарантируется высокое качество асфальтовой смеси и оптимальное использование добавок.

ОСОБЕННОСТИ

- Проверенные и испытанные решения для дозировки гранул, волокнистых материалов, воска и жидкостей
- Весовая/объемная дозировка сыпучих материалов
- Весовая дозировка непосредственно в смеситель

| ПОДАВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | СОСТОЯНИЕ | ДОЗИРОВКА | ЦЕЛЬ | ПРИМЕНЕНИЕ |
|---|--------------------------------------|------------------|--|--|
| ВОЛОКНИСТЫЕ ГРАНУЛЫ | Гранулы | Весовая | Стабилизация партии смеси, особенно той, которая отличается разнообразным гранулометрическим составом и повышение жесткости связующего материала | Например, для производства смеси Splitmastix |
| КРАСИТЕЛЬ | Порошок (накопитель для наполнителя) | Весовая | Окраска партии смеси | Цветное асфальтовое покрытие, например для велосипедных дорожек и парковочных площадок |
| КРАСИТЕЛЬ | Гранулы (в кубовых мешках) | Весовая | Окраска партии смеси | Цветное асфальтовое покрытие, например для велосипедных дорожек и парковочных площадок |
| СПЕЦИАЛЬНЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ (ГИДРООКСИД КАЛЬЦИЯ, ИЛИ ГАШЕННАЯ ИЗВЕСТЬ) | Порошок | Весовая | Повышение адгезии и стабильности характеристик партии смеси | Применение кислотного или базового минерального заполнителя |
| БЕСЦВЕТНОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ | Жидкость | Объемная | Предотвращение почернения | Для производства окрашенной асфальтовой смеси |
| ВОДА И ЦЕМЕНТ | Жидкость и порошок | Весовая | В результате химической реакции образуются нерастворимые стабильные компоненты | Например, для гидравлически связанных, несущих слоев |
| ФЛЮС | Жидкость | Объемная | Снижение жесткости связующего | Изменение качества связующего |
| РЕАГЕНТ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ АДГЕЗИИ | Жидкость | Объемная | Повышение адгезии битума и минералов | Применение кислотного или базового минерального заполнителя |
| WAM FOAM® | Пена | Весовая/объемная | Снижение вязкости битума | Производство партий низкотемпературных смесей |
| FOAMMIX | Пена | Весовая/объемная | Снижение вязкости битума | Производство холодных покрытий |
| НЕЙТРАЛИЗАТОР ЗАПАХА | Жидкость | Объемная | Связывание пахнущих составляющих на химическом уровне | Снижение/исключение запаха |
| SASOBIT | Воск | Весовая | Снижение вязкости битума, повышение долговечности | Производство низкотемпературной асфальтовой смеси |
| ZEOLITH | Гранулы | Весовая | Снижение вязкости битума | Производство низкотемпературной асфальтовой смеси |
| ПРИРОДНЫЙ АСФАЛЬТ | Гранулы | Весовая | Повышение адгезии битума и надежности эксплуатации покрытия на каменистых поверхностях | Например, для производства асфальтовой мастики |

КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ AMMANN

КОНЦЕПЦИЯ «ВСЁ ИЗ ОДНИХ РУК»

Асфальтосмесительные установки являются сложными технологическими комплексами, требующими идеальной согласованности отдельных узлов и агрегатов. Для нас это настолько важно, что мы самостоятельно разрабатываем и производим все ключевые компоненты установок: барабаны, горелки, фильтры, грохоты, смесители и автоматизированные системы управления.

Только так мы можем гарантировать соответствие наших установок самым современным требованиям.

Ammann — единственный в мире производитель асфальтосмесительных установок, предлагающий комплексные решения «из одних рук». Мы являемся компетентным партнером по всем вопросам, касающимся асфальтосмесительных установок, и готовы учесть Ваши пожелания.



ГОРЕЛКИ И СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Сушильные барабаны и горелки Ammann отличаются высокой надежностью, производительностью и изготавливаются с применением самых современных технологий. Прочная, компактная и эффективная конструкция позволяет минимизировать требования к техническому обслуживанию и уменьшить расход топлива. Горелки и сушильные барабаны универсальны и могут быть адаптированы к различным типам заводов Ammann. Оборудование спроектировано и изготовлено с учетом максимального удобства эксплуатации.



ГРОХОТЫ

Грохоты Ammann отличаются высокой надежностью и точностью просеивания минералов. Оптимальная загрузка материала позволяет максимально использовать площадь сит. Конструкция грохота полностью пыленепроницаема. Грохоты просты в эксплуатации и требуют минимального обслуживания. Кроме того, для них доступен широкий спектр дополнительных опций и вариантов комплектации.



ФИЛЬТРЫ

Оптимизация потока выполняется в процессе высокоточного технического анализа. Фильтры эффективно работают на всех уровнях и требуют минимального времени на обслуживание. Рукавные фильтры Ammatex рассчитаны на работу при высоких температурах и исключают необходимость в использовании воздушной заслонки. Покрытие и уплотнения из политетрафторэтилена (ПТФЭ) позволяют добиться исключительной износостойкости и увеличивают срок службы. Улучшенная теплоизоляция способствует эффективной работе установки.



СМЕСИТЕЛИ

Смесители отличаются высокой надежностью и минимальным временем смешивания. Обслуживание смесителей сведено к минимуму, а все компоненты работают эффективно и слаженно благодаря системе контроля качества Ammann. Практичные и удобные в управлении смесители являются неотъемлемой частью установок Ammann.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ AS1

МОЩНАЯ, НАДЕЖНАЯ И ХОРОШО ЗАРЕКОМЕНДОВАВШАЯ СЕБЯ ВО ВСЕМ МИРЕ

Мощная и перспективная система as1 объединяет проверенное программное обеспечение Ammann со специально подобранным промышленным оборудованием. Основное программное обеспечение as1 специально разработано для сложных условий эксплуатации и прошло соответствующие испытания.

Сетевые возможности системы также были оптимизированы. Значительным преимуществом для клиентов является гибкая конфигурация рабочих станций, сетевое подключение и эффективный процесс администрирования.

ПОЛЕВАЯ ШИНА

ГАРАНТИЯ НАДЕЖНОЙ ПЕРЕДАЧИ СИГНАЛОВ

Проверенная временем полевая шина представляет собой прочную и надежную конструкцию, рассчитанную на тяжелые режимы работы. Отклонения системы от нормы эффективно выявляются и устраняются при помощи специализированных диагностических приборов, в том числе дистанционно.



КОМПОНЕНТЫ ШКАФА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ КРУГЛОСУТОЧНОЙ РАБОТЫ

Компонентам шкафов электропитания приходится выдерживать экстремальные нагрузки 24 часа в сутки. Поэтому компания Ammann использует детали от известных производителей, качество продукции которых доказано многолетним опытом эксплуатации и не вызывает сомнений во всем мире.

ОСОБЕННОСТИ

- Комплексная многофункциональная система
- Быстрое и легкое освоение
- Безопасная эксплуатация
- Технологичная и надежная полевая шина с возможностью оптимально распределять нагрузку
- Горячая линия профессиональной техподдержки, доступная во всех регионах мира

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ГАРАНТИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ГОТОВНОСТИ УСТАНОВКИ

Электромеханические неисправности можно быстро устранить собственными силами с помощью схем электрических соединений и диагностических инструментов as1.

Высококвалифицированные специалисты по обслуживанию клиентов компании Ammann объединены в службу «Горячей линии», куда в любое время можно позвонить по вопросам выявления неисправностей и выполнения технического обслуживания. Современные средства передачи данных повышают эксплуатационную готовность установки и снижают потребность в дорогостоящем выезде специалистов для выполнения операций технического обслуживания.



ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



РЕШЕНИЕ ВСЕХ ПРОБЛЕМ

Договор на сервисное обслуживание, а также курсы подготовки технического персонала, организуемые компанией Ammann, помогут вам защитить свои инвестиции, а обучение операторов позволит организовать работы, максимально эффективно используя преимущества имеющегося оборудования. Руководствуясь вашими потребностями, компания Ammann готова предложить дополнительное оснащение вашей установки по выгодной цене.

ДОВЕРЬТЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭКСПЕРТУ — КОМПАНИИ AMMANN

Ammann предлагает пакет сервисных услуг и технической поддержки, призванный поддерживать эффективную работу вашей установки, а также защищаящий оборудование от преждевременного износа, нередко возникающего при ненадлежащем техобслуживании. На выбор предлагаются различные сервисные услуги. При необходимости представитель компании Ammann может посетить ваше предприятие, чтобы помочь вам составить план обслуживания, учитывающий все ваши потребности.

КАЧЕСТВО И ДОСТУПНОСТЬ

Запасные части Ammann обеспечивают максимальную надежность в течение всего срока службы вашей установки. Они изготовлены с применением современных технологий и служат дольше, чем их недорогие аналоги, представленные на рынке. Кроме того, запасные части Ammann идеально подходят для наших установок, позволяя остальным компонентам работать дольше и эффективнее. Доступность — еще одна ключевая особенность запчастей Ammann. Специалисты службы материально-технического снабжения Ammann провели реорганизацию процессов и работы сети складских центров, чтобы наиболее важные детали всегда были доступны клиентам.

ГОТОВНОСТЬ ПРИЙТИ НА ПОМОЩЬ

В случае чрезвычайной ситуации специалисты Ammann готовы прийти на помощь 24 часа в сутки, семь дней в неделю. В команду, работающую на «Горячей линии», входят опытные высококвалифицированные сотрудники. Они помогают разбираться с возникающими трудностями, говорят на многих языках и располагают удаленным доступом к системе, что минимизирует время выявления неисправностей.

ОБУЧЕНИЕ



РЕАЛИЗУЙТЕ ВЕСЬ ПОТЕНЦИАЛ ВАШЕЙ УСТАНОВКИ БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОМУ ОБУЧЕНИЮ

Ваши установки оснащены оборудованием, разработанным для повышения производительности, и технологиями, обеспечивающими преимущества, недоступные еще несколько лет назад. Но эффективность этих компонентов и технологий зависит от грамотного использования. Как помочь операторам раскрыть весь потенциал доступных инструментов? Конечно же, с помощью обучения.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ПО ВСЕМУ МИРУ

Компания Ammann организовала более десяти региональных учебных центров по всему миру.

Их объединяет несколько ключевых особенностей.

- Разумный баланс. В учебных центрах традиционные теоретические занятия в аудиториях совмещаются с практическим опытом, в том числе благодаря наличию различных компонентов установки для отработки выполнения операций технического обслуживания.
- Эксперименты без последствий. Симулятор системы управления as1 моделирует для операторов реальные ситуации. При этом отсутствует опасность неправильного использования материалов или простоя установки. Операторы могут экспериментировать и учиться на собственных ошибках без дорогостоящих последствий.
- Перенимайте опыт лучших. Учебные курсы посещают операторы различных установок. Участники подтверждают, что обмен опытом со своими коллегами в решении возникающих проблем является еще одним важным преимуществом такой формы обучения.
- Обучение на родном языке. Занятия проводятся на разных языках, что гарантирует понимание материала и позволяет максимально оправдать ваши инвестиции в обучение в ходе практического применения полученных знаний.

Кроме того, специалисты компании Ammann могут адаптировать учебный план к конкретным потребностям клиента, а также провести обучение операторов и менеджеров непосредственно на рабочей площадке. К преимуществам такого подхода относятся практический опыт использования собственного оборудования и возможность охвата большего количества сотрудников по сравнению с небольшой численностью групп, отправляемых на обучение в региональный центр. Ammann предлагает различные учебные модули.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ABP UNIVERSAL



| ТИП УСТАНОВКИ* | 240 | 320 |
|---|---|--------------------------------|
| ПОСТОЯННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 5 % | 240 т/ч | 260 т/ч |
| КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ | По желанию заказчика | |
| ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ | $7.5 \text{ м}^3 - 15 \text{ м}^3$ | |
| ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА | T 25100 | |
| МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ | 20 МВт | 24 МВт |
| ТОПЛИВО | Природный газ, дизельное топливо, мазут, жидкий газ, Опция: буроугольная пыль | |
| ОБЪЕМ ОТХОДЯЩИХ ГАЗОВ | 57 000 $\text{м}^3/\text{час}$ | 63 000 $\text{м}^3/\text{час}$ |
| ТИП ГРОХОТА, ОДНОРЯДНЫЙ | APS-2060-S | |
| ПРОСЕИВАНИЕ | 5-ти или 6-ти кратное | |
| ПЛОЩАДЬ СИТ (6-ТИ) | $\text{APS-2060-S} = 52 \text{ м}^2 \text{VA-2050-S} = 43.4 \text{ м}^2 \text{APS-2060-NGS} = 52.3 \text{ м}^2$ | |
| БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ОДНОРЯДНЫЙ | 40 т, 200 т (макс. 8 отсеков) | |
| БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ДВУХРЯДНЫЙ | 140 т, 200 т (макс. 14 отсеков), компоновка: 1/2 : 1/2 или 1/3 : 2/3 | |
| ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ | 4800 кг | |
| ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ | 600 кг | |
| ВЕСЫ БИТУМА | 468 кг | |
| СМЕСИТЕЛЬ / МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ | 4 т или 5 т | |
| СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА | E-Bit вертикальное исполнение, 60 м^3 , 80 м^3 , 100 м^3 , также имеются секционные емкости. | |
| СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ | По желанию заказчика: силоса собственного и привозного заполнителей или башни заполнителей различной конфигурации. | |
| ВМЕСТИМОСТЬ ВСТРОЕННОГО БУНКЕРА ГОТОВОЙ СМЕСИ / КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ | 140 т или 180 т / 2 отсека, 260 т или 340 т / 4 отсека | |
| ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА ДО 30 % | Непосредственно в смеситель или через кольцо сушильного барабана RAH50 | |
| ПОДАЧА ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА ДО 40 % | Через кольцо сушильного барабана RAH50 с/без RAC непосредственно в смеситель | |
| ГОРЯЧАЯ ПОДАЧА СТАРОГО АСФАЛЬТА СВЫШЕ 60 % | Через параллельный барабан или рециркуляционный барабан RAH100 | |

*Производственные мощности базируются на следующих условиях: 10% подача битума и заполнителя, при 5 % начальной влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К и 0/2 части минералов макс. 40 % | 80 циклов в час.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

АВР HRT



| ТИП УСТАНОВКИ* | 240 | 320–400 | | | 320–400 | | | |
|--|--|---------------------------|--|--------------|---------------------------------------|--|--|--|
| СИСТЕМА РЕЦИКЛИНГА | RAH60 (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ БАРАБАНОМ) | | RAH60 (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ БАРАБАНОМ) | | RAH-CF (С ПРОТИВОТОЧНЫМ БАРАБАНОМ) | | | |
| ПОДАЧА ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА, МАКС. | 60 % (комбинированная) | | 60 % | | 80 % | | | |
| КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ | По желанию заказчика | | | | | | | |
| ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ ДЛЯ СЫРЬЯ РЕЦИКЛИНГА | 8 м ³ —13 м ³ | | | | | | | |
| ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА ДЛЯ СЫРЬЯ РЕЦИКЛИНГА | RT 22100 или RT 25140 | | RT 25110 или RT 25140 или RT 29120 | | RT 29120/220 | | | |
| МАКС.ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ПРИ ВЛАЖНОСТИ 3 % | 120 т/ч | 180 т/ч | 150 т/ч | 180 т/ч | 210 т/ч | | | |
| МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ | 8 МВт | макс. 12 МВт | макс. 10 МВт | макс. 12 МВт | макс. 14 МВт | | | |
| ТОПЛИВО | Природный газ, дизельное топливо, мазут, буроугольная пыль, древесные опилки | | | | | | | |
| ОБЪЕМ ОТХОДЯЩИХ ГАЗОВ | 63000 м ³ /час | 70000 м ³ /час | 70000 м ³ /час или 83000 м ³ /час или 90000 м ³ /час | | | | | |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БУНКЕР «СТАРОГО» АСФАЛЬТА | 30 т, 37 т, 2 × 20 т | | 20 т, 40 т, 2 × 30 т | | | | | |
| КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ | По желанию заказчика | | | | | | | |
| ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ | 7.5 м ³ —15 м ³ | | | | | | | |
| ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА | T 2390 | T 25100 | T 2390 или T 25100 или T 27110 | | | | | |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 3 % | 251 т/ч | 335 т/ч | 251 т/ч | 335 т/ч | 363 т/ч | | | |
| МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ | макс. 18 МВт | макс. 24 МВт | макс. 18 МВт | макс. 24 МВт | макс. 26 МВт | | | |
| ТОПЛИВО | Природный газ, дизельное топливо, мазут, буроугольная пыль, древесные опилки | | | | | | | |
| ТИП ГРОХОТА | VA-2050-S | | APS-2060-S или APS-2060 NGS | | | | | |
| ПРОСЕИВАНИЕ | 5-х или 6-ти кратное | | | | | | | |
| ПЛОЩАДЬ СИТ | 36.2 м ² (5 фракций) или 43.4 м ² (6 фракций) | | 43 м ² (5 фракций) или 52 м ² (6 фракций) | | | | | |
| БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ | 65 т или 90 т или 115 т, однорядный / 110 т, двухрядный | | 120 т или 200 т, однорядный / 300 т, двухрядный | | | | | |
| ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ | 4650 кг | | 5500 кг | | | | | |
| ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ | 400 кг | | 900 кг | | | | | |
| ВЕСЫ БИТУМА | 363 кг | | 520 кг | | | | | |
| СМЕСИТЕЛЬ / ВМЕСТИМОСТЬ | 4 т | | 5 т, опция 4 т, 6 т | | | | | |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМЕСИТЕЛЯ, МАКС. | 320 т/ч | | 320 т/ч (4 т), 400 т/ч (5 т), 480 т/ч (6 т) | | | | | |
| ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА ПРИ ВЛАЖНОСТИ 3 % | до 25 % непосредственно в смеситель | | | | | | | |
| ВЕСЫ ХОЛОДНОГО ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА | Весовой ленточный транспортер | | | | | | | |
| БУНКЕР ХОЛОДНОГО ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТА | 5 т | | 2 т (при промежуточном бункере рециклинга RAH 20 т) или 5 т (при бункере RAH 40 т) | | | | | |
| ВМЕСТИМОСТЬ ВСТРОЕННОГО БУНКЕРА ГОТОВОЙ СМЕСИ/КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ | 200 т в 4 отсеки Расширение возможно на: 300 т в 6 отсеки | | 400 т в 4 отсеки Расширение возможно на: 600 т в 6 отсеки, 800 т в 8 отсеки или 1000 т в 10 отсеки | | | | | |
| СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА | E-Bit, вертикальное исполнение, 60 м ³ , 80 м ³ , 100 м ³ , также имеются секционные емкости. | | | | | | | |
| СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ | По желанию заказчика: башня заполнителя Ø = 3200 или Ø = 3800 различной конфигурации | | | | | | | |

*Производственные мощности базируются на следующих условиях: 10 % подача битума и заполнителя, при 5 % начальной влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К и 0/2 части минералов макс. 40 % | 80 циклов в час.

С дополнительной информацией о продукции и
услугах можно ознакомиться на веб-сайте:
www.ammann.com

